



# Handbok Rapp och maskinförarkopplingar Rapp

Versionsnummer 1.0

Senast uppdaterad: 2021-01-21

## Revisionshistorik

Revisionshistoria för handboken Rapp och Maskinförarkopplingar Rapp.

Vid ändring av revisionshistoria ska även version och datum på första sidan samt datum i sidfoten uppdateras.

Version	Ändring	Datum	Signatur
1.0	Justerat inför release VIOL 3 systemversion 0.21.0	2021-01-21	MANO

## Innehållsförteckning

1	Produktionsrapportering via Rapp .....	3
1.1	Vad är Rapp? .....	3
2	Förutsättningar .....	4
3	Använda Rapp .....	5
3.1	Ansöka om maskinförarkoppling .....	6
3.2	Rapportera i Rapp .....	7
4	Administrera Rapp .....	10
4.1	Godkänna maskinförarkoppling .....	10
4.2	Redigera utgångsdatum maskinförarkoppling .....	11
4.3	Ta bort maskinförarkoppling .....	11

## 1 Produktionsrapportering via Rapp

För att skicka in produktionsrapportering till Biometria kan man använda våra tjänster för produktionsrapportering: filinsändningsverktyget Sender XC eller Rapp. I denna handbok beskrivs Rapp. Mer information om Sender XC finns i handboken för Sender XC.

### 1.1 Vad är Rapp?

Rapp är en webbtjänst som används för inrapportering av produktionsdata. Det är genom Rapp möjligt att rapportera via exempelvis smartphone, läsplatta eller vanlig dator i de fall som filinsändning via Sender XC inte kan nyttjas. I huvudsak används Rapp av utförande avverkningsföretag för att skotade och skördade handelssortiment och volymer ska kunna rapporteras från skogsmaskinerna till uppdragsgivaren på ett enkelt sätt. Rapportering via Rapp görs, likt Sender XC, på avtalsobjektsnivå.

Rapp används även av uppdragsgivaren för att rapportera in leveransvirke, en anskaffningsform där man i vanliga fall inte använder sig av produktionsrapportering, men behöver kunna registrera framförallt skotade volymer. Därefter kan man exempelvis få en uppfattning av hur stort väglager som finns. I dessa fall avser maskinnumret inte en maskin utan exempelvis identiteten på en inköpare.

I Rapp finns de menyval som kan ses i figuren nedan. I fliken *Inställningar* kan maskinföraren ändra e-postadress, namn samt ange om måttenheten vid rapportering ska hämtas automatiskt från sortimentet eller om det ska anges manuellt per sortimentsrad. I fliken *Hjälp* kan en användarhandledning hämtas. Övriga flikar beskrivs i kapitel 4.



## 2 Förutsättningar

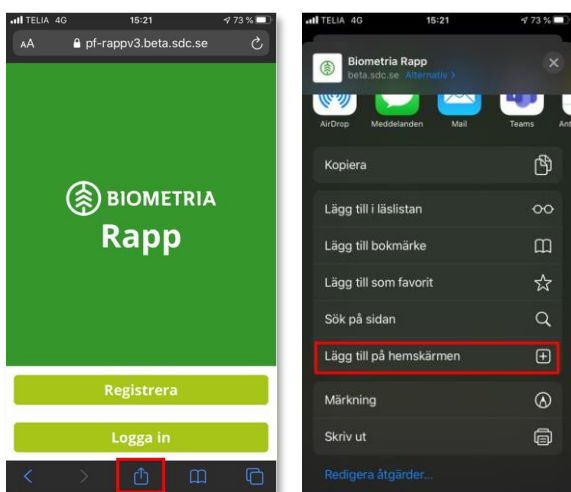
- Uppdragsgivaren behöver kontakta Biometria och meddela att man vill använda Rapp som rapporteringsmetod. Biometria aktiverar då Rapp i produktionssystemets uppdragsgivarinställningar.
- Kontaktpersoner och kontaktuppgifter för Rapp kan uppdateras av uppdragsgivaren. De kontaktpersoner som anges får aviseringar via e-post när maskinförare ansökt om ny maskinförarkoppling.
- Den avsedda maskinen måste vara registrerad i Maskinregistret med ett SDCID. Uppdragsgivaren lägger till sig själv som uppdragsgivare för maskinen och anger ett maskinnummer.
- För att en maskinförare ska kunna rapportera via Rapp måste det finnas en maskinförarkoppling som kopplar maskinföraren till ett maskinnummer hos uppdragsgivaren. Hur maskinföraren ansöker om maskinförarkoppling beskrivs i kapitel 4.1 och hur uppdragsgivaren administrerar maskinförarkoppling beskrivs i kapitel 4.
- Om registreringen av skotade/skördade volymer ska kunna ske i offlineläge måste användaren innan registreringen lägga till Rapp på telefonens hemskärm och hämta avtalsobjekt med tillhörande produktionsunderlagsrader.

### 3 Använda Rapp

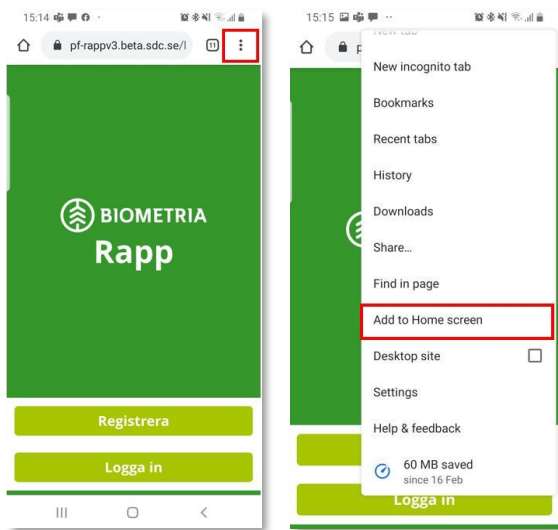
Detta kapitel innehåller en steg-för-steg-beskrivning av hur man produktionsrapporterar via Rapp, vilket inleds med hur man skapar en maskinförarkoppling. Maskinförarkopplingen kopplar maskinförarens inloggningskonto till ett maskinnummer hos en uppdragsgivare och möjliggör för maskinföraren att produktionsrapportera på uppdragsgivarens avtalsobjekt.

Innan du loggar in i Rapp för första gången måste du först registrera dig. Detta görs genom att trycka på *Registrera* på startsidan och sedan ange e-postadress samt namn. Därefter går det att logga in genom att trycka på *Logga in*. OBS! Första gången en registrering i någon av Biometrias tjänster sker måste användaren ha ett Microsoft-konto. Fortsättningsvis räcker det att klicka på *Logga in*.

För att lägga till Rapp på hemskärmen på din smartphone behöver du öppna Rapp i webbläsaren och sen trycka på *Lägg till på hemskärmen*, se bilderna nedan.



*Bilderna ovan visar hur du lägger till Rapp på hemskärmen på en smartphone med IOS som operativsystem.*

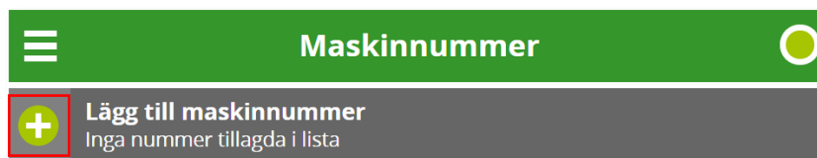


Bilderna ovan visar hur du lägger till Rapp på hemskärmen på en smartphone med Android som operativsystem.

### 3.1 Ansöka om maskinförarkoppling

Maskinföraren ansöker om en maskinförarkoppling för en maskin genom att följa stegen nedan. Innan maskinföraren kan rapportera via Rapp måste maskinförarkopplingen godkännas av uppdragsgivaren.

1. Öppna Rapp, välj *Maskinnummer* i menyn och tryck på *Lägg till Maskinnummer*.



2. Fyll i formuläret genom att ange huvudkoden för uppdragsgivaren och maskinnumret som ska användas. Dessa matchas mot Maskinregistret, vid träff hämtas maskintyp samt utförande avverkningsföretag. Tryck på *Anmäl maskinnummer*. Om ingen träff mot Maskinregistret; kontakta uppdragsgivaren.



### 3.2 Rapportera i Rapp

Stegen nedan beskriver hur en maskinförare rapporterar i Rapp efter att maskinförarkopplingen godkänts. Exemplet nedan visar en skotarrapportering, vilket skiljer sig från skördarrapporteringen genom att ange avlägg. Steg 1 och steg 2 gäller endast om användaren vill byta aktiv maskin eller uppdragsgivare, alternativt lägga till en ny maskin/uppdragsgivare.

1. Gå till Rapp och välj *Maskinnummer* i menyn.
2. Välj maskinnummer som ska användas och fyll i avtalsobjektsnumret i fältet. Klicka slutligen på *Använd*. Avtalsobjektet återfinns nu under fliken *Rapportera skotning* som finns i menyn. Vid skördning heter fliken istället *Rapportera skördning*.



3. Klicka på *Lägg till sortimentsrad*. Avtalsobjektets aktiva produktionsunderlagsrader hämtas och kan därefter väljas i Rapp.





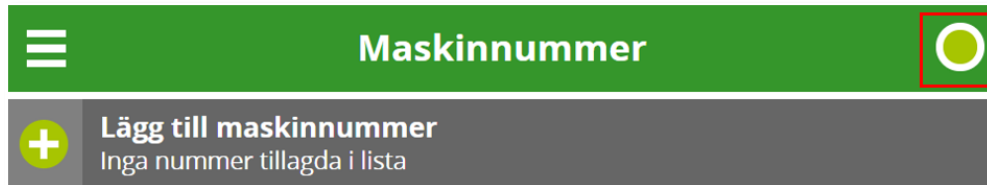
4. Välj handelssortiment från listan och fyll i volym, måttslag och eventuellt avlägg (anges om det är skotarrapportering som utförs) i fälten. Inställningen för måttslagsrapportering går att ändra i Rapp via menyvalet *Inställningar*. Antingen kan handelssortimentets fördefinierade måttslag användas, eller så kan maskinföraren själv välja vilket måttslag som handelssortimentet ska rapporteras i.



5. Klicka på *Lägg till x sortiment i kö*, där x är antalet handelssortiment som ska läggas i kö. Härifrån går det att välja att antingen fortsätta rapportera eller att skicka in handelssortiment.
6. När alla handelssortiment som ska rapporteras är registrerade, klicka på *Skicka in x sortiment*, där x är antalet sortimentsrader som ligger i kön. Möjlighet finns att ange om avtalsobjektet är slutskördat eller slutskotat i samband med att rapporteringen ska skickas iväg.



Vid registrering av skotade/skördade volymer i offlineläge behöver maskinföraren efter registreringen manuellt skicka iväg volymerna när onlineläge erhållits. Om användaren är online är den markerade symbolen i figuren nedan grön, medan den är röd när användaren är offline.

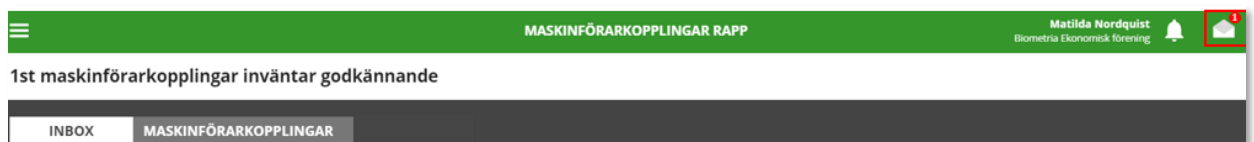


## 4 Administrera Rapp

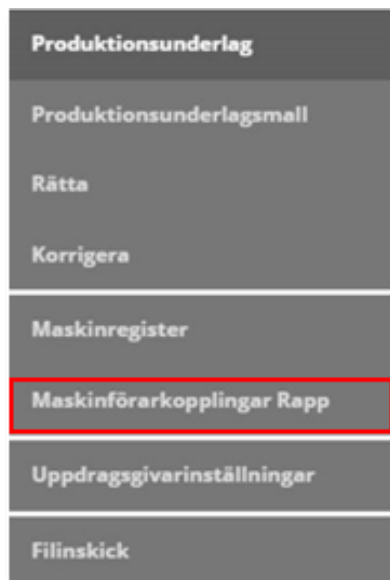
Uppdragsgivaren administrerar själv sina maskinförarkopplingar i produktionssystemet under fliken maskinförarkopplingar Rapp. Detta kapitel beskriver hur uppdragsgivarens produktionsadministratör kan godkänna eller neka en maskinförarkoppling, redigera samt ta bort en maskinförarkoppling.

### 4.1 Godkänna maskinförarkoppling

Nedan beskrivs hur du godkänner eller nekar en maskinförarkoppling. När ansökan om en ny maskinförarkoppling har skickats till Biometria aviseras kontaktperson för Rapp via e-post och via notifiering i *Maskinförarkopplingar Rapp* i produktionssystemet.

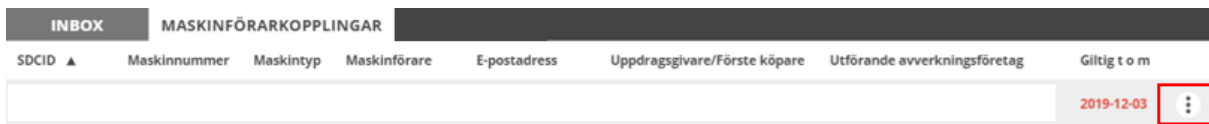


1. Tryck antingen på ”kuvertet” som är markerad i bilden ovan eller gå till *Maskinförarkopplingar Rapp* och fliken *Inbox*. Tryck på grön bock för att godkänna och rött kryss för att neka. Ett meddelande om hanteringen skickas till Rapp och till maskinförarens e-postadress som angivits i inställningarna i Rapp.



## 4.2 Redigera utgångsdatum maskinförarkoppling

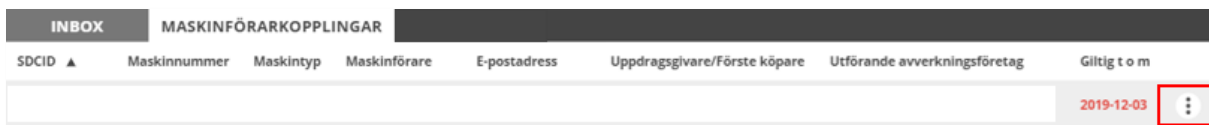
En maskinförarkoppling är per default giltig i 5 år framåt. Utgångsdatumet kan ses i listan i fliken *Maskinförarkopplingar* under *Maskinförarkopplingar Rapp*. Inom en månad från utgångsdatumet rödmarkeras datumet för maskinförarkopplingen för att markera att den snart går ut. För att redigera ett utgångsdatum, klicka på symbolen markerad i figuren nedan och välj alternativet *Redigera*. Skriv in nytt datum och klicka sedan på *Uppdatera*.



SDCID ▲	Maskinnummer	Maskintyp	Maskinförare	E-postadress	Uppdragsgivare/Förste köpare	Utförande avverkningsföretag	Giltig t o m
							2019-12-03

## 4.3 Ta bort maskinförarkoppling

Uppdragsgivarens produktionsadministratör kan ta bort en maskinförarkoppling. För att göra detta, gå till *Maskinförarkopplingar Rapp* och fliken *Maskinförarkopplingar*. Tryck sedan på den markerade symbolen i figuren nedan och välj alternativet *Ta bort*. Om samma maskinförarkoppling behöver aktiveras igen krävs en ny ansökan om maskinförarkoppling samt ett nytt godkännande i *Maskinförarkoppling Rapp*.



SDCID ▲	Maskinnummer	Maskintyp	Maskinförare	E-postadress	Uppdragsgivare/Förste köpare	Utförande avverkningsföretag	Giltig t o m
							2019-12-03