

Mötesdatum
2017-01-16

Sekreterare
Lars Björklund

Protokoll RMR:s Sågtimmerkommitté

Datum 2017-01-16
Plats Skype

Närvarande:

Lars Björklund, SDC, VMU
Jacob Edlund, SDC, VMU
Magnus Engberg, SDC
Jens Eriksson VMF Qbera
Peter Gunnarsson, Sveaskog
Lars Johansson, Stora Enso (ordförande)
Pierre Qvist, Vida Skog
Henrik Sjölander, SCA Timber
Monika Strömgren, SDC, VMU
Bo Swartström, Mellanskog

Ej närvarande:

Torbjörn Andersson, Södra Timber
Harald Nylinder, Setra

1 Mötets öppnande

Ordföranden Lars Johansson öppnade mötet.

2 Föregående protokoll

Det påpekades att kommittén vill följa utvecklingen av IT-stöd för färskhetsregler baserade på antal dagar efter avverkning. Föregående protokoll lades därefter till handlingarna.

3 Gränssnitt mätamar – Viol3

Vid föregående möte diskuterades huruvida branschen gemensamt borde kontakta mätamstillverkarna för att samordna en bred övergång till XML-papinet. Pierre Q, Henrik S och Lars J rapporterade att de diskuterat frågan internt i sina företag men att det än så länge inte nåtts konsensus kring branschgemensamt agerande. Lars B informerade att SDC vecka 8 har möte med utrustningstillverkare där bland annat gränssnittsfrågor ska diskuteras. Kommittén menade att frågan är viktig men att den bör beslutas av RMR. Sågtimmerkommittén ser fram mot mer information efter att RMR och SDC/utrustningstillverkare haft sina möten.

4 Partivis noggrannhet. Information/genomgång av utsända rapporter

Monika S gick igenom de viktigaste resultaten i rapporten ”Partivis noggrannhet vid stockmätning”. Det påpekades att alla VMF från 2017 förväntas rapportera partivis noggrannhet (lagkrav). Under 2017 kommer VMU att bistå VMF med analyshjälp.

5 Genomgång av projekt enligt treårsplan

1. Noggrannare mätning av längd och diameter

Monika S informerade att hon framöver kommer att lägga mer tid på projektet ”noggrannare längdmätning”. Baserat på data för 2014-2015 ligger 90 % av mätningarna inom +/- 2 cm och 74 % inom +/- 1 cm (svar på fråga från Pierre Q på föregående möte).

2. Mätning av fastvolym (mätramsfub) med få diametrar

Analysarbetet har fortsatt sedan föregående möte. Den tänkta metoden, modifierad topprotmätning, ska testas på det VMR-material som utgjorde grund för nuvarande topprotmätning.

3. Beaktande av sällanfel vid kvalitetsbestämning

Inget nytt att rapportera.

4. Automatisk kvalitetsbestämning av sågtimmer

Den semiautomatiska klassningen i Bollsta är åter igång. Henrik S informerade att såväl klassning som automatisk krökmätning och automatisk mätning av diameter under bark nu såg bra ut.

Datainsamlingen i Valåsen (Rema) pågår.

5. Mätning av virkesegenskaper i stockars ändytor

6. Förändrad kvalitetsklassning

Som pilotstudie kopplad till dessa båda projekt har årsringsdata insamlats från 320 kontrollstockar. Analyser pågår.

7. Automatisk krökmätning

Inget nytt att rapportera.

8. Stratifierat kontrollurval

Monika S informerade att den rapport som föredrogs på föregående möte kompletterats med en konsekvensanalys. Efter diskussioner i VD-gruppen har det beslutats att inte göra någon pilotstudie under 2017. Eventuellt kommer VMF Nord istället att testa ett alternativt sätt att mäta diameter under bark på kontrollstockar. I KUPP kommer vissa viktningsfunktioner att finnas med i releaser under 2017, vilka kommer att vara nödvändiga när stratifierat urval införs.

Pierre Q efterlyste larm i ordinarie mätning, avseende exempelvis stora avvikelser från mätplatsens medelvärde, och påpekade att sådana borde kunna ”stratifieras” på t.ex. mätare.

9. Bestånds- och skördardata som hjälp vid industrimätning

Aktiviteter kopplade till treårsplanen ännu ej påbörjade.

Men flera ledamöter framförde oro att avverkningssskadorna åter tycks öka. Det gäller såväl dubbsskador som kapsprickor. Förslag framfördes att kontroll av avverkningssskador skulle kunna ingå i instruktionen för kvalitetssäkring av skördarmätning.

6 Förslag från Såg-i-Syd, "partivis stickprov"

Förslaget från Såg i Syd handlade om att med hjälp av stereokameror fota samt mäta längd och diameter på alla timmerstockar i ett parti. När sista leveransen i partiet är registrerad beräknas hur många och vilka stockar som ska kvalitetsklassas. Kvalitetsklassning görs i bilderna. Detta blir ett partivis stickprov (PS-mätning?). Mätningen skulle kunna göras lokalt men också från en fjärrmätcentral.

Uppsidor:

- Färre arbetstimmar (lägre kostnad) per m³fub
- Billigare teknik vid nyinvestering

Nedsidorna kan vara många, särskilt om stora förändringar krävs på mätstationen. Om den stora potentialen, färre arbetstimmar, är för liten finns inte mycket kvar att utreda. Därför vore det kanske lämpligt att ta fram en teoretisk modell för behovet av stickprovsstorlek och bedömning av inbesparad tid, som ett första steg?

I diskussionen påpekades att vi ännu inte vet om längd- och diametermätning med stereokameror kommer att utvecklas. Kommittén menade att om sådan utveckling sker bör PS-mätning utredas.

7 Övriga frågor

Diameterfördelning vid travmätning.

Pierre Q undrade hur det kunnat bli så att KUPP i den version som färdigställs 2017 inte kommer att ha stöd för uppföljning av diameterfördelning vid travmätning. Pierre påpekade att diameterfördelningsuppdelningen är ersättningsgrundande mätning som utförs vid ett flertal större sågverk i södra Sverige. Jens E åtog sig att tillsammans med representant för VMF Syd beskriva vad/hur det görs idag och rapportera på kommande kommittémöte.

8 Nästa möte(n)

Kommande kommittémöten under 2017 bestäms efter nästa RMR-möte (som hålls 2017-01-17).