



Handbok Maskinförarkopplingar Rapp

Versionsnummer 2.0

Senast uppdaterad: 2024-11-28

Revisionshistorik

Revisionshistoria för handboken Maskinförarkopplingar Rapp.

Version	Ändring	Datum	Signatur
2.0	Version för publicering	2024-11-28	LaHe
1.2	Kompletterat avsnitt 4 med fler skillnader jämfört med VIOL2	2024-11-22	LaHe
1.1	Kompletterat kapitel 2 med fler förutsättningar och kapitel 4 med skillnader jämfört med VIOL 2	2024-11-08	LaHe
1.0	Första officiella version	2023-04-05	MadFor

Innehållsförteckning

1	Inledning	3
2	Förutsättningar.....	3
3	Så här används Maskinförarkopplingar Rapp.....	3
3.1	Godkänna eller neka maskinförarkoppling	3
3.2	Redigera utgångsdatum maskinförarkoppling.....	4
3.3	Ta bort maskinförarkoppling.....	4
4	Viktiga skillnader för Maskinförarkopplingar Rapp jämfört med VIOL 2	5
5	Support	6

1 Inledning

Uppdragsgivaren administrerar själv sina maskinförarkopplingar i produktionssystemet under fliken maskinförarkopplingar Rapp. Denna handbok beskriver hur uppdragsgivarens produktionsadministratör kan godkänna eller neka en maskinförarkoppling, redigera den samt ta bort den.

2 Förutsättningar

- Uppdragsgivarinställningen *Kan rapportera i Rapp* ska ha värdet *Ja*. Ska denna inställning ändras behöver företagets behörighetsansvarig kontakta Biometrias support. Inställningen anges på företagsnivå (huvudkod) och kan inte differentieras för olika delar inom ett företag.
- En eller flera kontaktpersoner för Rapp finns uppdragsgivarinställningen. Kontaktpersonen får avisering via e-post när en ny ansökan om maskinförarkoppling ska godkännas. Ändring eller komplettering av kontaktperson kan utföras av uppdragsgivaren utan att Biometrias support kontaktas.
- Användaren som ska administrera Rapp har rollpaketet Produktionsadministratör eller Produktionsstyrningsadministratör
- Alla maskiner som ska rapportera volymer via Rapp finns upplagda med ett SDCID i maskinregistret. På maskinerna i registret behöver ni finnas med som uppdragsgivare.

3 Så här används Maskinförarkopplingar Rapp

I produktionssystemet väljer man *Maskinförarkopplingar Rapp* i menyn uppe till vänster. *Maskinförarkopplingar Rapp* består av två flikar: *Inbox* samt *Maskinförarkopplingar*. I *Inbox* kan man se nya ansökningar om maskinförarkoppling som väntar på att bli godkända (alternativt bli nekade). I fliken *maskinförarkopplingar* kan man se alla maskinförarkopplingar som är godkända av er som uppdragsgivare.

3.1 Godkänna eller neka maskinförarkoppling

När en ansökan om att en ny maskinförarkoppling har skapats aviseras kontaktpersonen för Rapp via e-post och via notifiering i *Maskinförarkopplingar Rapp* i produktionssystemet.



Tryck antingen på ”kuvertet” som är markerat uppe till höger i bilden ovan eller gå till *Maskinförarkopplingar Rapp* och fliken *Inbox*. Tryck på grön bock för att godkänna eller rött kryss för att neka. Ett meddelande om hanteringen skickas till Rapp och till den e-post maskinföraren angivit i Rapps inställningar.



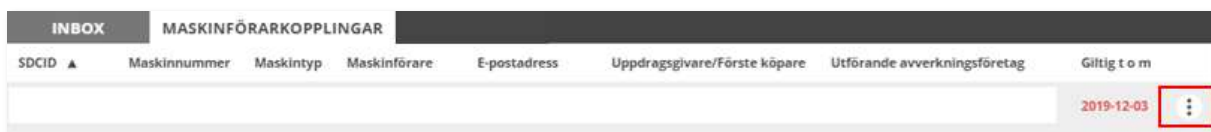
3.2 Redigera utgångsdatum maskinförarkoppling

En maskinförarkoppling är per default giltig i 5 år framåt. Utgångsdatumet kan ses i listan i fliken *Maskinförarkopplingar* under *Maskinförarkopplingar Rapp*. Inom en månad från utgångsdatumet rödmarkeras datumet för maskinförarkopplingen för att markera att den snart går ut. För att redigera ett utgångsdatum, klicka på symbolen markerad i figuren nedan och välj alternativet *Redigera*. Skriv in nytt datum och klicka på *Uppdatera*.



3.3 Ta bort maskinförarkoppling

Uppdragsgivarens produktionsadministratör kan ta bort en maskinförarkoppling. För att göra detta, gå till *Maskinförarkopplingar Rapp* och fliken *Maskinförarkopplingar*. Tryck sedan på den markerade symbolen i figuren nedan och välj alternativet *Ta bort*. Om samma maskinförarkoppling behöver aktiveras igen krävs en ny ansökan om maskinförarkoppling samt ett nytt godkännande i *Maskinförarkoppling Rapp*.



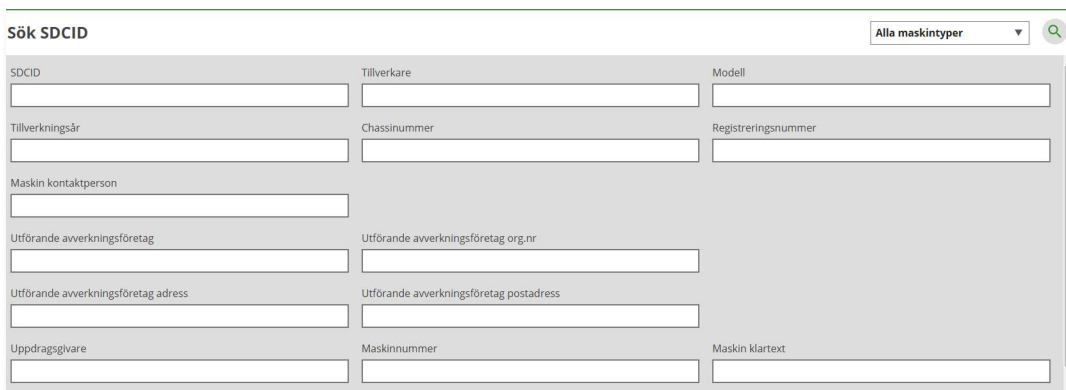
4 Viktiga skillnader för Maskinförarkopplingar Rapp jämfört med VIOL 2

I VIOL 3 administrerar man maskinförarkopplingar via samma gränssnitt som övriga produktionsuppgifter, i Produktionssystemet.

I VIOL 3 behöver alla maskiner som ska använda Rapp för rapportering ha ett maskin-unikt SDCID och finnas upplagd med aktuell uppdragsgivare i maskinregistret. Vilken maskintyp maskinen har i registret styr om det ska bli skördad eller skotad volym som registreras via Rapp. I de fall Rapp används för att registrera leveransvirkesvolym vid bilväg krävs det att användaren har en "fiktiv" skotare med ett SDCID vid sin maskinföransökan.


Beställning av nytt SDCID för Rapp sker via formulär på Biometrias hemsida.

När maskinen tilldelats ett SDCID finns den upplagd i produktionssystemets maskinregister och kan sökas fram och kompletteras med till exempel maskinnummer av sin uppdragsgivare där. För att hitta en viss maskin i maskinregistret finns flera filtreringsmöjligheter.



Figur 1 Exempel på filter som kan användas för att hitta en viss maskin i produktionssystemets maskinregister. Sökfunktion öppnas med "förstoringsglaset" uppe till höger

Vid ansökan om maskinförarkoppling anger Rapp-användaren vilket SDCID som ansökan gäller medan maskinnumret hämtas från maskinregistret. Detta är en skillnad mot VIOL 2 där ansökan sker på maskinnumret som maskinen har för den aktuella uppdragsgivaren.



Figur 2 Rapp-gränssnittet där ansökan om ny maskinförarkoppling sker. I detta måste utöver uppdragsgivarens huvudkod även maskinens SDCID anges.

Fler detaljer om hur maskinföraransökan och rapportering i Rapp fungerar finns beskrivet i handboken för Rapp.

5 Support

Vid behov av hjälp eller mer information, kontakta Biometrias support:

E-post: drivning.support@biometria.se

Telefon: 010-228 59 00 (välj drivning)

Mina sidor på Biometria.se: skapa ett nytt ärende under ”mina ärenden VIOL 3”.