



# Kontroll mobil laseravståndsmätare

Biometrias kontrollanvisningar

Publicerad 2021-03-08

## Innehållsförteckning

1	SYFTE.....	2
2	ALLMÄNT OM GODKÄNNANDE OCH KONTROLL AV MOBIL LASERMÄTUTRUSTNING .....	2
2.1	Mätningstekniskt godkännande .....	2
2.1.1	Material .....	2
2.1.2	Genomförande.....	2
2.1.3	Krav för godkänt test.....	2
2.2	Godkännande av individuell utrustning (installationsgodkännande/-test).....	2
3	DAGLIG TILLSYN OCH KONTROLL .....	2
3.1	Skötsel, underhåll mm .....	2
3.2	Kontroll av mått .....	2
4	REVISIONSHISTORIK .....	3

## 1 Syfte

Detta dokument fastställer riktlinjer för kontroll av mobila lasermätutrustningar då utrustningen ska användas för ersättningsgrundande mätning, uppmätning av kröningsmått, eller kontroll av mätning utförd av Biometria och typgodkänd av VMK.

## 2 Allmänt om godkännande och kontroll av mobil lasermätutrustning

Biometrias användning av lasermätutrustningen förutsätter att anvisningarna i detta dokument beaktas. I samband med praktisk mätning ska utrustningen dessutom regelbundet kontrolleras dagligen eller vid behov oftare.

### 2.1 Mätningstekniskt godkännande

Provmätning för godkännande av typ och fabrikat ska utföras av VMK eller någon som VMK utser. För godkännande krävs att mätutrustningen uppfyller de noggrannhetskrav som framgår av dessa anvisningar och att den i övrigt är så utformad att den väl lämpar sig för mätning som anges under avsnitt 1.

#### 2.1.1 Material

Utrustningen ska provas mot de olika material som den är avsedd att brukas på. Kontroll av mätnoggrannhet ska ske mot annat mätredskap eller arbetsnormal som antingen är direkt kalibrerat/verifierat av ett av Swedac ackrediterat organ/företag, eller mätredskap/normal som i sin tur är spårbart godkänt mot en sådan.

#### 2.1.2 Genomförande

Utrustningen ska provas mot de olika avstånd och mätobjekt som den är avsedd att brukas på.

Mätnoggrannheten ska provas på minst tre olika relevanta avstånd för respektive material de ska brukas mot. Avståndsmätningen ska upprepas minst tre gånger för respektive avstånd.

#### 2.1.3 Krav för godkänt test

Enskilda mått får inte avvika mer än  $\pm 3$  mm vid kontroll mot verifierat mätredskap/normal enligt ovan. Om utrustningen dessutom innehåller beräkningsfunktioner för medelavstånd, volym eller liknande ska dessa beräkningar kontrolleras.

### 2.2 Godkännande av individuell utrustning (installationsgodkännande/-test)

Innan mätutrustningen tas i bruk för syften angivna under avsnitt 1 ska mätnoggrannheten prövas enligt ovan.

## 3 Daglig tillsyn

### 3.1 Skötsel, underhåll mm

Tillverkarens råd och anvisningar för skötsel, underhåll och brukande ska följas.

### 3.2 Kontroll av mått

Vid brukande av utrustningen ska kontroll av mätnoggrannheten ske dagligen genom provmätningar på minst två olika avstånd som är relevanta för tillämpningsområdet.

Uppgifter om datum, vem som utfört kontrollen och kontrollresultatet ska dokumenteras och sparas minst två år.

## 4 Revisionshistorik

<b>Datum</b>	<b>Beskrivning</b>	<b>Signatur</b>
2014-04-29	Senaste version av VMK:s dokument	VMK
2019-06-20	Konvertering till Biometrias dokument	TN
2020-10-01	Anpassning till ny mall	FH
2021-03-08	Några mindre ändringar enligt synpunkter från VMK	FH